(51)Int.Cl.5

(19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平5-248854

技術表示箇所

最終頁に続く

(43)公開日 平成5年(1993)9月28日

		-,			
G01B 2	1/00	L	7907-2F		•
G05D :	3/00	G	9179-3H		
;	3/12	w	9179-3H		
G 1 2 B	5/00	Т	6843-2F		
				;	審査請求 未請求 請求項の数3(全 11 頁)
(21)出願番号		特願平4-48900		(71)出願人	000005223
					富士通株式会社
(22)出願日		平成 4年(1992) 3 月	3 5⊟		神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
				(72)発明者	田畑 文夫
					神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
					富士通株式会社内
				(72)発明者	関口 英紀
					神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
					富士通株式会社内
				(72)発明者	鎌田 徹
				1	

FΙ

(54)【発明の名称】 可動ステージの変位量超精密測定方法

識別記号

(57)【要約】

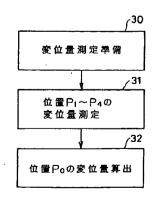
【目的】 本発明は可動ステージの変位量超精密測定方 法に関し、可動ステージの所定の位置の変位量をナノメ ータオーダで測定可能とする方法を実現することを目的 とする。

【構成】 可動ステージ内であって、且つ変位量を測定 しようとする位置 P_0 の周囲の複数の位置の $P_1 \sim P_4$ 変位量を測定する工程31と、この工程により得た上記 複数の位置 P1 ~ P4 の夫々の変位量に基づいて上記所 定の位置の変位量を算出する工程32とより構成する。

本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法 の第1実施例を説明する図

富士通株式会社内 (74)代理人 弁理士 伊東 忠彦 (外2名)

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって、

上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周囲の複数の位置の変位量を測定する工程(3 1)と、 該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の 夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出 する工程(3 2)とよりなる構成としたことを特徴とす

【請求項2】 可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって.

る可動ステージの変位量超精密測定方法。

上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周 囲の複数の位置の変位量を測定する工程(31)と

該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の 夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出 する工程(32)と、

上記可動テーブルの温度分布による前記所定の位置の、 温度が上記可動テーブル全体に亘って既知であったとした場合の上記所定の位置に対するオフセット量を求めて、該オフセット量によって上記算出工程によって得た 変位量を補正する補正工程(40,42~45)とよりなる構成としたことを特徴とする可動ステージの変位量 超精密測定方法。

【請求項3】 可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって、

上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周囲の複数の位置の変位量を測定する工程(31)と、 該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の 夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出 する工程(32)と、

上記可動テーブルの応力分布による前記所定の位置の、応力が上記可動テーブル全体に亘って既知であったとした場合の上記所定の位置に対するオフセット量を求めて、該オフセット量によって上記算出工程によって得た変位量を補正する補正工程(50,51~54)とよりなる構成としたことを特徴とする可動ステージ変位量超精密測定方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は半導体製造用の可動ステージの中央の位置の変位量を超精密に測定する方法に関する。

【0002】半導体の集積度の向上に伴い、露出装置等の半導体製造装置についても、可動ステージをナノメータ或いはサブナノメータのオーダで超精密に位置決めすることが要求される。

【0003】このためには、前提として、可動ステージ の変位量をナノメータ或いはサブナノメータのオーダで 超精密に測定することが必要とされる。

【0004】このためには、アッベの誤差、即ち、実際 50

に位置決めが必要とされる位置(例えば可動テーブルの うちウェハが載置される中央部)と測定位置との間に或 る距離が存在することに起因する誤差等を考慮する必要 がある。

【0005】こゝで、説明の便宜上、露光装置の可動ス テージ構造1について、図15を参照して説明する。

【0006】コ字状フレーム2は粗動テーブル(図示せず)上に固定してある。

【0007】3は可動ステージであり、四隅を弾性体4 10 によってフレーム2に支持されている。

【0008】可動ステージ3の一つの側面5とフレーム 2との間に圧電素子6が接着固定してある。

【0009】可動ステージ3は、圧電素子6の伸縮変形によって、図15中二点鎖線で示すように、矢印 X_1 方向に変位力を付与され、弾性体3の弾性変形を伴って X_1 方向に変位される。全体の変位量は数 10μ mである。

【0010】圧電素子6は伸縮の制御がサブナノメータのオーダの精密さで可能であるため、可動ステージ3はサブナノメータのオーダで変位される。

[0011]

【従来の技術】従来は、図16に示すように、可動ステージ3の側面7にレーザ測長器10よりのレーザ11をあて>側面6の変位を測定していた。

【0012】本来的には、可動ステージ3のうち、ウェハの実際の露光位置の変位量を測定することか望ましいけれども、露光等の作業との関係で上記部位については変位量の測定が出来ないことが多い。そこで代替的に、側面6を利用しているものである。

30 [0013]

【発明が解決しようとする課題】上記の可動ステージ構造において、可動ステージをサブナノメータのオーダで位置決めするには、可動ステージの真直度を上げたり、外部振動による影響を受けにくくするために、弾性体4として従来よりも剛性の大きなものを使用する必要がある。

【0014】弾性体4の剛性を上げると、これに応じて 圧電素子6としても駆動力の大きいものを使用する必要 がある。

7 【0015】このように、剛性の大きな弾性体及び駆動力の大きい圧電素子が使用されると、可動ステージに作用するカFが大きくなり、従来は剛性とみなすことができた可動ステージ3も、サブナノメータオーダでみると剛性とみなすことが出来なくなる。

【0016】即ち、図16中、可動ステージ3の側面5 のうち弾性体4の近傍の変位量aと、側面6のステージ 中央近傍の変位量bとについては、 $a \ne b$ (a > b) となり、可動ステージ3は変形する。

【0017】このため、側面6の位置を計測しても、実 り 際に必要となる可動ステージ3の中央の変位量を、高精 3

度に測定することは出来なくなる。

【0018】そこで、本発明は、可動ステージの変形も 考慮して可動ステージの中央位置の変位量を超精密に測 定することを可能とした可動ステージの変位量超精密測 定方法を提供することを目的とする。

[0019]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって、上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周囲の複数の位置の変位量を測定する工程と、該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出する工程とよりなる構成としたものである。

【0020】請求項2の発明は、可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって、上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周囲の複数の位置の変位量を測定する工程と、該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出する工程と、上記可動テーブルの温度分布による前記所定の位置の、温度が上記可20動テーブル全体に亘って既知であったとした場合の上記所定の位置に対するオフセット量を求めて、該オフセット量によって上記算出工程によって得た変位量を補正する補正工程とよりなる構成としたものである。

【0021】請求項3の発明は、可動ステージの所定の位置の変位量を測定する方法であって、上記可動ステージ内であって、且つ上記所定の位置の周囲の複数の位置の変位量を測定する工程と、該複数位置変位量測定工程により得た上記複数の位置の夫々の変位量に基づいて上記所定の位置の変位量を算出する工程と、上記可動テーブルの応力分布による前記所定の位置の、応力が上記可動テーブル全体に亘って既知であったとした場合の上記所定の位置に対するオフセット量を求めて、該オフセット量によって上記算出工程によって得た変位量を補正する補正工程とよりなる構成としたものである。

[0022]

【作用】請求項1の発明において、複数位置を測定する 工程と、変位量を算出する工程とを股けた構成は、アッ べの誤差を無くするように作用する。

【0023】請求項2の発明において、補正工程を散けた構成は、可動ステージの温度分布に起因する変形による測定誤差を無くすようる作用する。

【0024】請求項3の発明において、補正工程を設けた構成は、可動ステージの応力分布に起因する変形による測定誤差を無くするように作用する。

[0025]

【実施例】

(実施例1) 説明の便宜上、本発明の測定方法を適用し うる可動ステージ構造10について、図2等を参照して 説明する。 【0026】同図中、図Aに示す構成部分と対応する部分には同一符号を付す。

【0027】可動ステージ3Aには、中央位置11 (P0)を囲む部位に、具体的には、四つの各辺12, 13, 14, 15の中央の部位に、STM (Scanning Tunnelling Microscope) 用針16, 17, 18, 19が失々、図3に拡大して示すトライポット型圧電素子ステージ20に組み付けられて取り付けてある。

【0028】針16~19は、グラファイト等のスケー 10 ルとなる得る板(図示せず)に近接し、STMを構成す る。

【0029】これにより、可動ステージ3Aのうち、図4中、円で示す4つの位置 $P_1 \sim P_4$ の変位量がサブナノメータのオーダで測定される。

【0030】次に、上記構成の可動ステージ構造10を 使用して行われる本発明の可動ステージ変位量超精密測 定方法の一実施例において、図1を参照して説明する。

【0031】まず、変位量測定準備工程30を行う。

【0032】こゝでは停止させた状態で、トライポット型圧電素子ステージ20を動作させて、STM用針16~19を固定スケール板(図示せず)に近接させ、トンネル状態に持ち込む。

【0033】次に、位置P₁ ~P₄ の変位量測定工程3 1を行う。

【0034】圧電素子6を駆動して伸長させ、弾性体4の弾性変形を伴って、可動ステージ3Aを矢印 X_1 方向に変位させる。

【0035】このときに、可動ステージ3Aは、例えば 図5に誇張して示すように変形する。

30 【0036】前配の点P₁ ~P₄ は、点P_{1a}~P_{4a}へ移 ス

【0037】このときに、STMにより、移動した原子の数を数えることによって各点 $P_1 \sim P_4$ の夫々の変位量をサブナノメータのオーダで測定する。

【0038】こゝで、可動ステージ3Aのうち、点 P_1 は点 P_{1a} に移動し、点 P_1 の変位量は、X軸方向変位量 が ΔX_1 、Y方向変位量が ΔY_1 であったと仮定する。

【0039】点P₂ は点P_{2a}に移動し、点P₂ の変位量 は、X軸方向変位量が Δ X₂ 、 Y 方向変位量が Δ Y₂ で 0 あったと仮定する。

【0040】点 P_3 は点 P_{3a} に移動し、点 P_3 の変位量は、X軸方向変位量が ΔX_3 、Y方向変位量が ΔY_3 であったと仮定する。

【0041】また、点 P_4 は点 P_{4a} に移動し、点 P_4 の 変位量は、X軸方向変位量が ΔX_4 、Y方向変位量が ΔY_4 であったと仮定する。

【0042】最後に、位置P₀の変位量(ΔX₀, ΔY₀)の算出工程32を行う。

【0043】算出は、簡易的には、次式に基づいて行う

50

5

 $\Delta X_0 = (\Delta X_1 + \Delta X_2 + \Delta X_3 + \Delta X_4) / 4$ $\Delta Y_0 = (\Delta Y_1 + \Delta Y_2 + \Delta Y_3 + \Delta Y_4) / 4$

これにより、可動ステージ3Aの中央の位置 P_0 の変位量が、X軸方向変位量が ΔX_0 であり、Y軸方向変位量が ΔY_0 が求まる。

【0044】この変位量 ΔX_0 、 ΔY_0 は、共に、応力 勾配が可動ステージ3 A全体に亘って略一様であり可動 ステージ3 Aが略平均的に変形していることを前提として求められた値である。

【0045】なお、この求められた変位量 ΔX_0 , ΔY_0 によって、圧電素子6がフィードバック制御されて駆動され、可動ステージ3Aの中央位置 P_0 の変位量はサブナノメータのオーダで位置決めすることができる。

【0046】 (実施例1の変形例) なお、可動ステージ 3 Aのうち、変位量を求める位置が中央位置 P_0 よりずれた位置である場合には、前記の変位量 $\Delta X_1 \sim \Delta X_4$, $\Delta Y_1 \sim \Delta Y_4$ を上記の位置に応じて比例配分する等の方法を用いればよい。

【0047】 (実施例2) 本実施例は、温度分布による 可動ステージの変形をも考慮して、位置P0 の変位量を 測定しようとするものである。

【0048】本実施例の可動ステージの変位量超精密測定方法は、図6に示すように、図1に示す工程30,3 1,32に、補正工程40を加えた構成である。

【0049】この補正工程40は、以下に説明するよう に行われる。

【0050】この補正工程40を行う前提として、図7 に示す対応図表41を予め作成しておく。

【0051】この対応図表41は、可動ステージ3Aに生じた一様な温度勾配(例えば圧電素子6が繋源となって生ずる)と、可動ステージ3Aの中央位置P0のオフセット量との関係を、有限要素法等を用いて何種類か求めて作成したものである。

【0052】こゝで、オフセット量とは、温度勾配があるときの中央位置PoのX座標の温度勾配が全くない場合の同じく中央位置PoのX座標に対するずれ量をいう。

【0053】図7中、線Ⅰは、X軸方向の温度勾配として中央位置PφのX軸方向オフセットとの関係を示す。

【0054】次に、補正工程40について説明する。 【0055】まず、温度分布測定工程42を行う。

【0056】こゝでは、図8に示すように、可動ステージ3Aに白金抵抗体47をマトリクス状に配設して、可動ステージ3AのX軸方向上の温度分布を測定する。

【0057】白金抵抗体47に代えて、熱電対又は水晶 温度計を用いてもよい。

【0058】次いで、温度勾配を求め工程43を行う。 こゝでは、最小二乗法を用いて、図9中線IIで示す直線 的温度勾配を求める。次いで、オフセット量求め工程4 4を行う。 【0059】図7の対応図表41を使用して、図9に線 IIで示す温度勾配に対する、可動ステージ3Aの中央位 置Pnのオフセット量を求める。

【0060】最後に、変位量補正工程45を行う。

【0061】こゝでは前記の工程32で求めた変位量に 対して上記オフセット量を加算又は減算して、変位量を 補正する。

10 【0062】これにより、可動ステージ3Aの中央位置 Poの変位量は、前記ステージ3Aの圧電素子6及び弾性体4により作用された力による変形に加えて、温度による熱膨張をも考慮に入れて求められ、上記第1実施例に比べて更に高精度に求まる。

【0063】また、図10に示すように、白金抵抗47を可動ステージ3Aの上下面に配設することもできる。

【0064】この構成によれば、上下の測定温度の平均 値をとることにより、可動ステージ3Aaの内部の温度 分布を考慮することが出来、これを利用すれば、上記に 比べて中央位置Poの変位量はより精度良く求まる。

【0065】 [実施例3] 本実施例は、応力分布による 可動ステージの変形をも考慮して、位置P₀ の変位量を 測定しようとするものである。

【0066】本実施例の可動ステージの変位量超精密測定方法は、図11に示すように、図1に示す工程30,31,32に、補正工程50を加えた構成である。

【0067】この補正工程50は、以下に説明するよう に行われる。

【0068】まず、応力分布測定工程51を行う。

70 【0069】こゝでは、図11に示すように、マトリクス状に配置した歪みセンサ57によって、可動ステージ3Bの応力分布を測定する。

【0070】次に応力分布平均値を求め工程52を行う。

【0071】こゝでは、図12に示すように、目標とする位置Po よりX軸の+側の領域60、同じく位置Po よりX軸の-側の領域61、位置Po よりY軸の+側の領域62、位置Po よりY軸の-側の領域63の四個所の夫々について、応力平均値を求める。このとき、応力40 の平均値は、各領域60~63を弾性体とみなして求める。

【0072】次に、伸縮量求め工程53を行う。

【0073】こ > では、上記の各領域 60~63の平均 応力から、その領域 60~63が伸縮する量 Δ X₁₁, Δ X₁₂, Δ Y₁₁, Δ Y₁₂を求める。

【0074】次に、変位量補正工程54を行う。

【0075】こゝでは、上記の伸縮量から X 軸方向の平 均値 (Δ X₁₁ + Δ X₁₂) / 2, 及び Y 軸方向の平均値 (Δ Y₁₁ + Δ Y₁₂) / 2を求める。

50 【0076】次いで、前記の工程32で求めた変位量に

6

. . .

対して、上記の平均値を加算又は減算して、変位量を補 正する。

【0077】これにより、可動ステージ3Bの中央位置 Pn の変位量は、前記の圧電素子6及び弾性体4により 作用された力による変形に加えて、応力の分布による変 形をも考慮に入れて求められ、上記第1実施例の比べて 更に高精度に求まる。

【0078】 [その他] 本発明は、図14に示す、X-Y 方向に変位可能な構造の可動ステージ構造 70 にも適 用することが出来る。

【0079】70はX方向駆動用圧電素子、71はY方 向駆動用圧電素子である。

【0080】弾性体72は、圧電素子70が駆動された ときに変形して可動ステージ3Aが矢印X方向に変位す ることを可能とする平行板ばねである。

【0081】弾性体73は、圧電素子71が駆動された ときに変形して可動ステージ3Aが矢印Y方向に変位す ることを可能とするものである。

【0082】また、上記のSTMに代えてAFM (Atom ic Force Mircroscope) を用いてもよい。

[0083]

【発明の効果】以上説明した様に、請求項1の発明によ れば、アッベの誤差を無くして、可動ステージの所定の 位置の変位量をナノメータ或いはサブナノメータのオー ダで超精密に測定することが出来る。

【0084】請求項2の発明によれば、可動ステージの 温度分布に起因する変形をも考慮に入れて、上記所定位 置の変位量を測定することが出来、従って請求項1の発 明より更に精密に測定することが出来る。

【0085】請求項3の発明によれば、可動ステージの 30 41 対応図表 応力分布に起因する複雑な変形をも考慮に入れて、上記 所定位置の変位量を測定することが出来、従って請求項 1の発明より更に精密に測定することが出来る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法 の第1 実施例を説明する図である。

【図2】本発明の測定方法を適用しうる可動ステージ構 造を示す図である。

【図3】図2中のトライポット型圧電素子ステージを示 す図である。

【図4】可動ステージの測定位置を示す図である。

【図5】 可動ステージの測定位置を示す図である。

【図6】本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法 の第2実施例を説明する図である。

【図7】対応図表を示す図である。

【図8】 白金抵抗体が組込まれた可動ステージを示す図 である。

【図9】可動ステージのX軸方向の温度勾配を示す図で

【図10】白金抵抗体を上下面に組込んだ可動ステージ を示す図である。

【図11】本発明の可動ステージの変位量超精密測定方 法の第3実施例を説明する図である。

10 【図12】 歪センサを組込んだ可動ステージを示す図で ある。

【図13】 可動ステージを複数の領域に区画したことを 示す図である。

【図14】本発明の測定方法を適用しうるX-Y可動ス テージ構造を示す図である。

【図15】露光装置の可動ステージ構造を示す図であ

【図16】従来の測定方法を示す図である。

【符号の説明】

20 2 コ字状フレーム

3A 可動ステージ

10 可動ステージ構造

12~15 辺

16~19 STM用針

20 トライポット型圧電素子ステージ

30 変位量測定準備工程

32 位置 P1 ~ P4 の変位量測定工程

33 位置 Pn の変位量算出

40 補正工程

42 温度勾配求め工程

43 温度分布勾配求め工程

4.4 オフセット量求め工程

4.5 変位量補正工程

47 白金抵抗体

50 補正工程

51 応力分布測定工程

52 応力平均値求め工程

53 伸縮量求め工程

40 54 変位量補正工程

57 歪センサ

60~63 領域

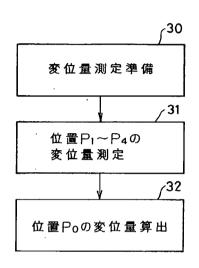
70 X-Y可動ステージ構造

я

【図1】

【図3】

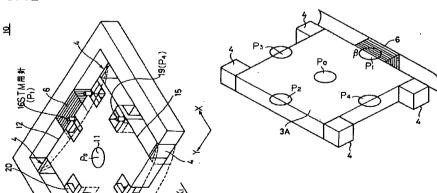
本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法^{図2中のトライボット型圧電素テステージを示す図}の第1実施例を説明する図



[図2]

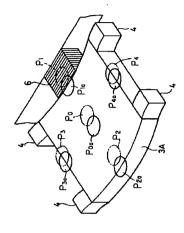
【図4】 可動ステージ上の測定位置を示す図

本発明の測定方法を適用しうる可動ステージ構造 を示す図



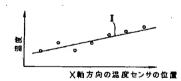
【図5】

変位後の可動ステージの変形を誇張して示す図



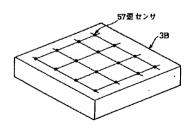
【図9】

可動ステージのX軸方向の温度勾配を示す図



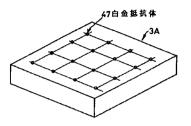
【図12】

歪 センサを組込んた可動 ステージを示す図



[図8]

白金抵抗体が組込まれた可動ステージを示す図



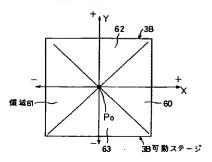
【図10】

白金抵抗体を上下面に組込んだ可動 ステージを示す図



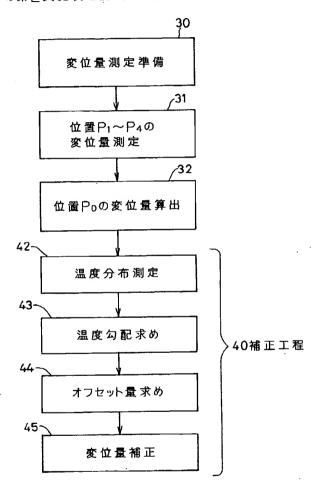
【図13】

可動ステージを複数の領域に区画したことを示す図



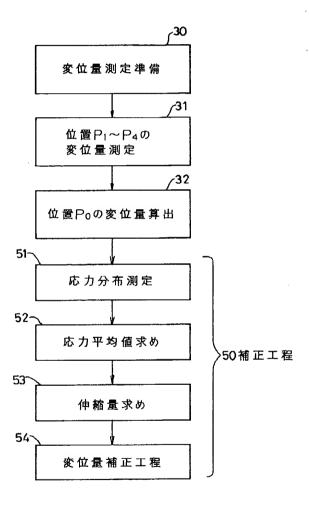
【図6】

本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法 の第2実施例を説明する図

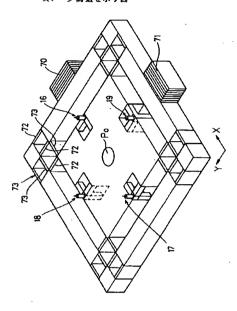


(図11)

本発明の可動ステージの変位量超精密測定方法の第3実施例を説明する図

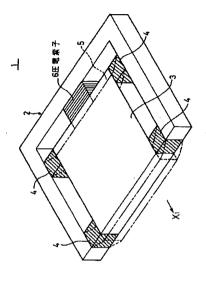


【図14】



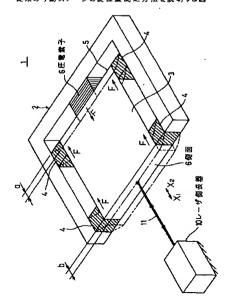
【図15】

露光装置の可動テーブル構造を示す図



[図16]

従来の可動ステージの変位量測定方法を説明する図



フロントページの続き

(72)発明者 阪田 裕司

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内